

La ringraziamo per averci accordato la Sua fiducia scegliendo i prodotti STERN PODIA.

La invitiamo, prima della messa in funzione, a leggere con attenzione questo manuale e custodirlo accuratamente: ciò le consentirà di scoprire e sfruttare al meglio tutte le potenzialità delle Sue attrezzature e di mantenere inalterati nel tempo i livelli di prestazione, sicurezza ed affidabilità.

Sappia comunque di poter contare in ogni evenienza sulla professionalità del Concessionario S.M.D., sulla competenza dei suoi tecnici, nonché sulla nostra serietà di costruttori.

Le auguriamo cordialmente buon lavoro!

• INDICE	
CARATTERISTICHE TECNICHE	Pag.3
AVVERTENZE	Pag.4
INSTALLAZIONE E COLLEGAMENTO	Pag.5
OPERATIVITA'	Pag.6
MANUTENZIONE ORDINARIA	Pag.7
MANUTENZIONE STRAORDINARIA	Pag.7
PULIZIA	Pag.7

CARATTERISTICHE TECNICHE V-FORM

Alimentazione PNEUMATICA	Minimo 4,5 bar - Massimo 5bar
Consumo d'aria	48NI/m
Quantità di vuoto	- 850 mb
Tempo per ottenere Max del vuoto	15 sec.
Peso pressa	8 Kg
Dimensioni del piano di lavoro	285 mm x 340 mm
Dimensioni pressa	520 mm x 400 mm x100 mm (h)

AVVERTENZE

Destinazione d'uso:

La pressa V-FORM è destinata ad essere installata in studi podologici e ortopedici e l'utilizzo è riservato a personale qualificato per la realizzazione di plantari mediante formatura di materiale idoneo.

Non rimuovere le etichette poste sul dispositivo. Nel caso si dovessero deteriorare provvedere alla loro sostituzione.

Conformità alla direttiva 98/37/CEE "Direttiva Macchine", alla direttiva 73/23/CEE "Direttiva Bassa Tensione".

Predisposizioni a carico dell'utilizzatore:

L'utilizzatore deve prevedere l'installazione in locali adeguati dotati di impianto di alimentazione pneumatica con pressione compresa tra min.4,5 bar e max. 6 bar .

Si raccomanda l'installazione in ambienti asciutti ed illuminati in conformità alla legislazione vigente.

Con legislazione/normativa vigente si intende il quadro legislativo in vigore nel paese di utilizzazione.

Consigli per la salvaguardia dell'ambiente

Le diverse parti dell'imballaggio non devono essere disperse nell'ambiente, ma smaltite in conformità alle norme stabilite dalle autorità locali.

La rottamazione deve essere effettuata in seguendo le norme locali per lo smaltimento dei rifiuti. Rivolgersi al distributore Stern Podia di fiducia.

Limitare il funzionamento del piano riscaldante al tempo strettamente necessario ad effettuare le lavorazioni previste.

Avvertenze generali

Eventuali riparazioni o interventi devono essere eseguiti esclusivamente da un tecnico qualificato.

Evitare l'esposizione dell'apparecchiatura o di una parte di essa agli agenti atmosferici.

Non appoggiare pesi o oggetti acuminati sull'apparecchiatura al fine di evitare danni alla membrana di silicone.

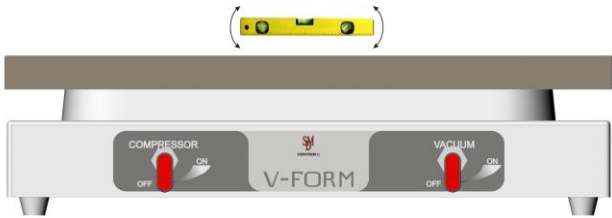
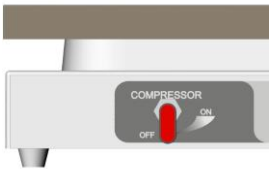
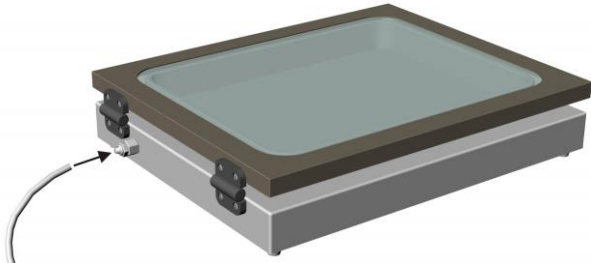
Mantenere pulita la parte in contatto con la membrana in silicone al fine di non deteriorare la membrana stessa e di garantire la corretta chiusura del vano di formatura.

Non versare acqua direttamente sull'apparecchiatura, sia chiusa che aperta, in nessun caso. Per agevolare il raffreddamento, se necessario, passare un panno umido sulla parte esterna della membrana in silicone

Non riporre materiale infiammabile all'interno dell'apparecchiatura.

La S.M.D. declina ogni responsabilità per gli eventuali danni derivanti dalla inosservanza delle avvertenze e delle istruzioni contenute nel presente manuale.

INSTALLAZIONE E COLLEGAMENTO

<p>Appoggiare la V-FORM in modo da garantirne la necessaria stabilità e su di un piano adeguato.</p>	
<p>Accertarsi che la valvola "COMPRESSOR" sia nella posizione OFF</p>	
<p>Collegare il tubo di alimentazione dell'aria compressa al raccordo situato nella zona posteriore della V-FORM</p>	

OPERATIVITA'

<p>Per ottenere il vuoto all'interno della camera di lavoro, e quindi la massima pressione sul piano della pressa V-Form, agire come descritto:</p> <p>Chiudere il coperchio della camera di lavoro e posizionare entrambe le valvole COMPRESSOR e VACUUM sulla posizione ON, fino ad ottenere il valore massimo di vuoto raggiungibile (15 secondi circa).</p>	
<p>Ruotare quindi in successione le valvole nella posizione OFF:</p> <p>1^a la valvola VACUUM, 2^a la valvola COMPRESSOR.</p> <p>In questo modo si mantiene la pressione nella camera di lavoro senza consumare aria inutilmente.</p>	
<p>Quando il materiale, sottoposto a pressione, ha raggiunto una forma stabile, ruotare la valvola VACUUM in posizione ON per aprire il coperchio della camera di lavoro.</p>	
<p>Per eseguire una nuova operazione richiudere il coperchio della camera di lavoro e ruotare entrambe le valvole nuovamente sulla posizione ON (vedi sopra)</p>	

**MANUTENZIONE ORDINARIA**

Dopo ogni ciclo di formatura, pulire accuratamente con un panno umido il piano di lavoro e la membrana in silicone del coperchio, rimuovendo eventuali detriti o tracce di collanti.
Controllare lo stato di usura della membrana in silicone del coperchio e della protezione del piano di lavoro.

MANUTENZIONE STRAORDINARIA

Per qualsiasi operazione di manutenzione straordinaria contattare il centro assistenza.
Nel caso segnalare con precisione il difetto riscontrato ai tecnici del centro assistenza; inoltre indicare il numero di matricola riportato nell'etichetta applicata nella parte posteriore dell'apparecchiatura.

PULIZIA












Per la pulizia delle superfici utilizzare i normali detersivi disponibili in commercio verificando che le sostanze attive elencate siano presenti nelle concentrazioni massime indicate:

- Aldeide Gluterica 2%:10%
- Etanolo 96%:40%
- Formaldeide:0,01%
- Glicosale:0,15%
- Propanolo:35%

ATTENZIONE!

Non superare le concentrazioni indicate-non utilizzare prodotti contenenti alcool, ammoniaca, sostanze abrasive o benzolo;- passare un panno umido di acqua sulle parti disinfettate (i disinfet-tanti anche se diluiti possono intaccare le superfici).

La S.M.D. declina ogni responsabilità per gli eventuali danni derivanti dalla inosservanza delle avvertenze e delle istruzioni contenute nel presente manuale.

 SIMBOLOGIA	
Corrente alternata	
Contatto di messa a terra	
Alta tensione (230 V)	
Acceso (connesso alla rete di alimentazione)	
Spento (non connesso alla rete di alimentazione)	
Il fabbricante	
Conformità alla direttiva 2006/42/CEE	
Servizio post-vendita (intervento che deve essere eseguito da personale tecnico qualificato)	S.P.V.
Lato superiore	
Fragile	
Proteggere dalla pioggia	

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'
DECLARATION DE CONFORMITE
CONFORMITY DECLARATION



S.M.D. dichiara che i dispositivi / S.M.D. declare que les dispositifs / S.M.D. declares that S.M.D. devices

Tipo / Type / Typ	Marchio / Marque / Trademark	Modello / Modèle / Model	Matricola / No. De fabrication / Serial No.
Formatrice Machine pour fromage Vacuum former	Stern Podia	V-Form	40004-00-00000 ÷ 40004-99-99999

sono conformi ai requisiti applicabili della direttiva 2006/42/CEE e successivi emendamenti

sont conformes aux conditions requises applicables aux directives 2006/42/CEE et corrections successives

complies with the applicable qualifications of the 2006/42/CEE and following amendments

Cadriano, 2017 / 05 / 23

The President
 Silvia Baldissera

